

RINGLER aktuell

Ausgabe | 03.2008

METAV 2008

Wir stellen aus | Vom 31. März bis 4. April 2008 wollen wir uns dort mit unseren Kunden und Interessenten treffen, um über die neuesten Produkte, Trends und Innovationen zu informieren. Für uns als europäischer Hersteller im Bereich der Metallbearbeitung ist die METAV eine feste Größe geworden.

Parallel zur METAV 2008 werden auf dem Düsseldorfer Messegelände die Internationalen Fachmessen Wire und Tube stattfinden. Die gleichzeitige Veranstaltung der drei Messen mit ähnlichem Kunden- und Besucherkreis bietet uns und Ihnen positive Synergien: Die Technologien rund um die Metallbearbeitung wird noch umfassender präsentiert.

Herr Joachim Ringler: „Schon die EMO letztes Jahr hat uns einen großen Anteil an Interessenten auf den Stand gebracht. Das macht uns optimistisch für die anstehende METAV.“

Mit neuen und verbesserten Produkten wollen wir uns auch dieses Jahr empfehlen. Einen kleinen Ausblick auf das, was Sie auf unserem Stand erwartet, wollen wir Ihnen hier in diesem

Newsletter geben. Schauen Sie sich die neuen Produkte live an!

**Besuchen Sie uns
auf der METAV.**

**Halle 01
Stand B 15**

Brandneu auf der Messe

Ringler-Produktkatalog | Mit seinen ca. 124 Seiten wird Ihnen der neue Katalog unseres Hauses in übersichtlicher Form das komplette Lieferprogramm auf dem neuesten Stand aufzeigen.

In Anlehnung an unser neues Corporate Design haben wir unseren Katalog komplett überarbeitet und mit wesentlich mehr Informationen ausgestattet. Sie finden neben vielen Anwen-

dungsbeispielen auch gut aufbereitete technische und leicht verständliche Hinweise zu unseren Produkten. Holen Sie sich Ihr Exemplar direkt auf der Messe bei uns ab. Wir freuen uns auf Sie.



Weiterentwicklung bei Modellreihen RI 030/100 sowie RI 031/131

Produktoptimierung | Wir haben nochmals die Fahrgestelle mit neuen Rädern und Rollen optimiert sowie eine noch leichtgängigere Kippentleerung geschaffen. Auch die Entriegelung funktioniert kinderleicht.



RI 030



RI 100



Ringler-Saugsysteme werden betriebsbereit geliefert.

Merkmale RI 030 / RI 100

- » geeignet für die allgemeine Betriebs- und Maschinenreinigung
- » saugt gleichzeitig nass und trocken ohne Filterwechsel
- » kleines, robustes Sauggerät mit Kippbehälter
- » Füllstandsanzeige und Entleerschlauch

RI 031



RI 131



Merkmale RI 031 / RI 131

- » Staubsauger geeignet für das Aufsaugen von Feinstäuben
- » Einsatz in Fertigungsbetrieben und Lagerhallen
- » einfache, effektive Filterabreinigung
- » lange Filterstandzeiten, Filter auswaschbar
- » Taschenfilter für effizientes und unterbrechungsfreies Saugen

» PRODUKTBERICHT RI 750 / RI 751

MTU, Friedrichshafen // Stationärer Industriesauger

Unser RI 750 ist bei MTU in Friedrichshafen direkt über dem Späneförderer bzw. -container montiert. Er dient hier zum Reinigen der angefallenden Späne und Kühlschmierstoffen am Bearbeitungszentrum.

SAUGSTELLEN

Es wird im vorliegenden Fall mit zwei Saugstellen gearbeitet: eine Saugstelle dient dem Reinigen der Frästische sowie der Werkstückoberfläche. Die andere Saugstelle (jeweils im Wechsel) mit Saug- und Blasdüse wird zum gleichzeitigen Ausblasen und Absaugen von Sacklöchern eingesetzt.

TECHNIK

Beim Abnehmen einer der Saugschläuche schaltet der Doppelschieber automatisch auf Saugbetrieb. Gleichzeitig werden die Motoren des Saugsystems eingeschaltet. Nach Beendigung des Saugvorganges, d.h. beim

Wiedereinhängen des Saugschlauches, werden die Motoren nach einer Nachlaufzeit ausgeschaltet. Zuletzt öffnet sich die pneumatische Entleerklappe automatisch und die gesammelten Späne und Kühlschmierstoffe werden nach unten ausgetragen.

DIE VORTEILE

- » Aufwirbelnde Aerosole werden sofort aufgefangen und abgesaugt
- » Schützt die Mitarbeiter / Maschinenbediener vor gesundheitsschädlichen, gefährlichen und evtl. lungengängigen Aerosolen.



Die Gewinner unseres Gewinnspiels!



Das gab's zu gewinnen:

1. Preis: RI 030 + iPod

Einen handlichen Nass-Trockensauger für die Maschinen- und Betriebsreinigung vom Typ RI 030. Er ist besonders geeignet für Werkstätten mit kleinerem Maschinenpark. Wir gratulieren Herrn Ossenberg-Engels jun. von der Firma Ossenberg-Engels GmbH aus Altena.

2. bis 5. Preis: 4 x iPod von Apple.

Die Preise zwei bis fünf gingen an folgende Gewinner:

Andreas Glogger von der Firma Liebherr Verzahntechnik GmbH aus Kempten

Ralf Ströder aus Niederahr von der Firma Westfalia Separator Industry GmbH

Michael Zinz von der Firma Deutz Motor AG aus Ulm

Nadri Özdemir von der Firma KSM Casting GmbH aus Hildesheim

Allen Gewinnern beim Gewinnspiel einen herzlichen Glückwunsch!

» **MADE IN GERMANY**
WARUM SIE DARAUF
VERTRAUEN KÖNNEN.

Ringler fertigt ausschließlich
in Deutschland.



Wir werben für unsere Produkte mit der Aussage „Robuste Spitzentechnologie – Made in Germany. Mit unseren hervorragend ausgebildeten und geschulten Mitarbeitern aus den Bereichen Verwaltung, Fertigung, Montage, Logistik und Service garantieren wir für die Topqualität unserer Produkte. Nur im engen, räumlichen Zusammenspiel sehen wir die Sicherheit, diesen Standard auch in der Zukunft halten zu können. Ja, wir werben hier für den Standort Deutschland. Sicherlich können unsere betrieblichen Umstände nicht auf die ganze Industrie übertragen werden, aber wir sind schon der Meinung, dass wir als mittelständisches Unternehmen – wie viele andere übrigens auch – Verantwortung tragen: Verantwortung für den Standort Deutschland und auch Verantwortung gegenüber unseren Mitarbeitern. Das ist keine leere Floskel, das ist unsere Philosophie. Unsere Kunden wollen Qualität und Zuverlässigkeit. Beides erhalten Sie mit Ringler-Produkten.