

Produktinformation RA 220 hochleistungs-industriesauger

- » kontinuierliche Saugleistung im 24h-Betrieb möglich, geräuscharm, wartungsarm, auch stationär einsetzbar
- » Filterbehälter mit Taschenfilter 1.75m², Kategorie "L", "M"
- » Fahrgestell in stabiler Rechteckrohr-Schweißkonstruktion
- » verschiedenste Filterqualitäten lieferbar



Merkmale



Sammelbehälter 100l ausfahrbar durch einfache Entriegelung



Schauglas im Sammelbehälter integriert



Leistungsstarke Antriebe, direktangetriebener Seitenkanalverdichter



Stabile Lenkrollen mit Stopper und Rammschutz



RA 220 in Ex-Ausführung für die Pharmaindustrie

RA 220



Hochleistungs-Industriesauger

Für den vielseitigen Einsatz, z.B. in der metallverarbeitenden Industrie. Direktangetriebener Seitenkanalverdichter; Filterklassen L, M, H je nach Anwendung. Effektive und anhaltende Filtertechnik. Geeignet zum Aufsaugen von krebserregenden Stäuben, Spänen und Granulat.

Technische Daten der Serie RA 220

Saugertyp	RA 220 D5,5	RA 220 D2x3
Leistung [kW]	5,5	6,0
Spannung [V]	400	400
Unterdruck max. [kPa]	26	32
Luftfördermenge max. [Nm ³ /h]	520	640
Schallpegel dB [A]	69	70
Abmessungen [mm]	1.690 x 760 x 1.507	1.690 x 760 x 1.507
Volumen Sammelbehälter [l] (max.)	100	100
Gewicht [kg]	243	235
Artikel-Nummer	990 0234	990 0937