

Produktinformation RA 250

## zentrale späneförderanlagen nass/trocken

- » Einsatz als Einzelplatz- oder Mehrplatzabsaugsystem
- » umfassende Filtertechnik für Späne- und KSS-Absaugung
- » kontinuierliche Saugleistung im 24h-Betrieb, geräusch- und wartungsarm



RA 250 an Gleason Pfauter BAZ, kontinuierliche Einzelplatzabsaugung



RA 250 in Sonderausführung mit KSS-Aufbereitung

### RA 250



### Stationäre Sauganlage für BAZ's mit kontinuierlicher Späneaus- tragung für 24h-Betrieb

Zur Anbindung an Bearbeitungsmaschinen. Geeignet für größere Mengen Späne mit KSS; kontinuierliche Austragung über Doppelkammerschleuse, Steuerung. Automatische Filterabreinigung, variabel aufstellbare Antriebseinheit.

Technische Daten der Serie RA 250

Saugertyp	RA 250 D3	RA 250 D5,5	RA 250 D2x3
Leistung [kW]	3,0	4,5	6,0
Spannung [V]	400	400	400
Unterdruck max. [kPa]	32	26	32
Luftfördermenge max. [Nm³/h]	320	520	640
Schallpegel dB [A]	60	69	69
Abmessungen [mm]	2.099 x 660 x 2.270	2.099 x 660 x 2.270	2.099 x 660 x 2.270
Gewicht [kg]	330	369	361
Artikel-Nummer	990 0977	990 0910	990 0942

