

Produktinformation RA 300

## stationäre absauganlagen für späne nass/trocken

- » kontinuierliche Saugleistung im 24-h Betrieb, wartungsarm
- » anwendungsspezifische Konzeptionen der Rohrleitungsführung und Erfassungsdüsen
- » hochwertige und langlebige Komponenten im Baukastensystem
- » geringe Betriebs- und Folgekosten



Bohrspäneabsaugung in der Automobilindustrie

Merkmale



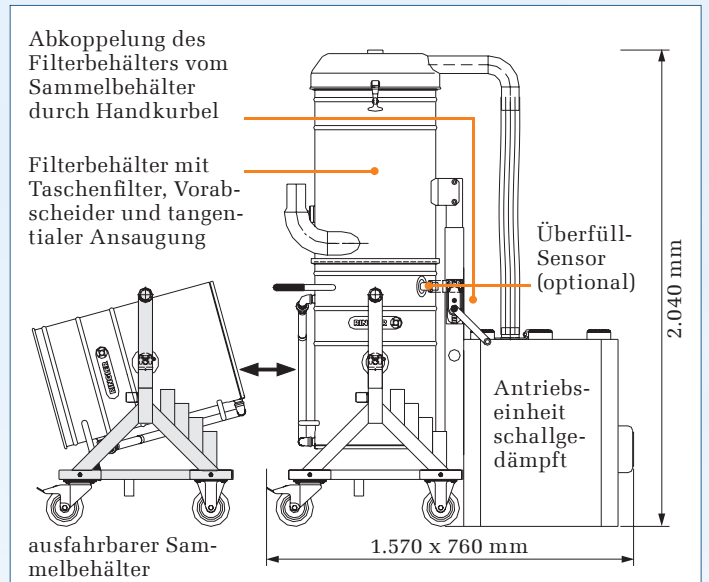
Ausfahrbarer 160 Liter Sammelbehälter mit einfachem Ringler-Entkopplungsmechanismus

Ringler-Entwicklung



3 Saugstellen in die Fertigungsstraße einer Rohkarosserfertigung integriert

RA 300



Stationäre Absauganlage

Stationäre Sauganlage mit fahrbarem 150 Liter-Sammelbehälter. Kippbarer Behälter, ausfahrbar mit einfachem Ringler-Entkopplungsmechanismus. Stapler- und Krantransport des Behälters möglich. Aufstellung der Antriebseinheit variabel.

Technische Daten der Serie RA 300

Saugertyp	RA 300 D3	RA 300 D5,5	RA 300 D2x3
Leistung [kW]	3,0	5,5	6,0
Spannung [V]	400	400	400
Unterdruck max. [kPa]	32	26	32
Luftfördermenge max. [Nm³/h]	320	520	640
Schallpegel dB [A]	60	69	69
Abmessungen [mm]	1.570 x 760 x 2.040	1.570 x 760 x 2.040	1.570 x 760 x 2.040
Gewicht [kg]	253	296	288
Artikel-Nummer	990 0969	990 0238	990 0934

