

Produktinformation RA 40 einbausaugeräte für stäube und späne

- » Sammelbehältervolumen: ca. 30 Liter
- » Edelstahl-Deckel mit Verschlussspannern und Handgriffen, mit Späneprallblech zum Schutz des Filters
- » Hochleistungs-Seitenkanalverdichter, direktangetrieben, nahezu verschleißfrei



Optional: RA 40 in Schalldämmhaube

Merkmale



Sammelbehälter Stahl, Volumen 30 Liter



Ein/Aus-Schalter



Hochleistungs-Seitenkanalverdichter, nahezu verschleißfrei



Ansauganschluss und Ausblasdiffusor am Motor

RA 40



Kleinsaugerät

Beistell- oder Einbausauger mit Seitenkanalverdichter. Saugt im Dauerbetrieb zuverlässig kleine Mengen Späne, Stanzabfälle, Granulat und Grobstaub. Sammelbehältervolumen ca. 30l, fahrbar oder stationär.

Technische Daten der Serie RA 40

Saugertyp	RA 40 D0,76	RA 40 D1,5	RA 40 D3
Leistung [kW]	0,76	1,5	3,0
Spannung [V]	400	400	400
Unterdruck max. [kPa]	14	21	32
Luftfördermenge max. [Nm ³ /h]	140	210	210
Schallpegel dB [A]	65	70	70
Abmessungen [mm]	700 x 400 x 677	700 x 400 x 677	700 x 400 x 677
Volumen Sammelbehälter [l] (max.)	30	30	30
Gewicht [kg]	39	52	60
Artikel-Nummer	990 0974	990 0973	990 1076

