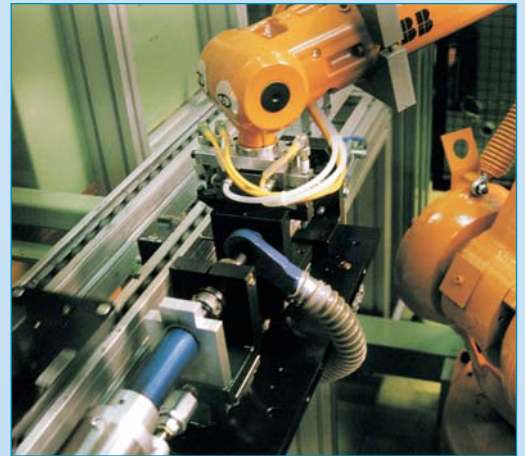


Produktinformation RA 50 einbausaugergeräte für stäube und späne

- » saugt im Dauerbetrieb zuverlässig kleine Mengen Späne, Stanzabfälle, Granulat und Grobstaub
- » Sammelbehältervolumen ca. 50 Liter, Stahlblech, fahrbar oder stationär mit Seitenkanalverdichter



Ringler-Saugdüse zur punktuellen Absaugung von Frässpänen

Merkmale



Sammelbehälter Stahl, Volumen 50 Liter



Ein/Aus-Schalter



Grundplatte mit Rädern, lenkbar



Hochleistungs-Seitenkanalverdichter, nahezu verschleißfrei

RA 50



Kleinsauggerät

Beistell- oder Einbausauger mit Seitenkanalverdichter. Saugt im Dauerbetrieb zuverlässig kleine Mengen Späne, Stanzabfälle, Granulat und Grobstaub. Sammelbehältervolumen ca. 50l, fahrbar oder stationär.

Technische Daten der Serie RA 50

Saugertyp	RA 50 D0,76	RA 50 D1,5	RA 50 D3	RA 50 D4
Leistung [kW]	0,76	1,5	3,0	4,0
Spannung [V]	400	400	400	400
Unterdruck max. [kPa]	14	21	32	32
Luftfördermenge max. [Nm³/h]	140	210	320	320
Schallpegel dB [A]	65	70	70	76
Abmessungen [mm]	850 x 550 x 610	850 x 550 x 610	850 x 550 x 610	850 x 550 x 610
Volumen Sammelbehälter [l] (max.)	50	50	50	50
Gewicht [kg]	58	71	79	98
Artikel-Nummer	990 0388	990 0389	990 0944	990 0970