

Produktinformation RE 201 entstaubungsanlagen mit taschenfilter

- » geeignet zum Absaugen von Stäuben
- » verschiedene Filterqualitäten L, M lieferbar
- » effiziente Filtertechnik, langlebig, auswaschbar
- » für das Absaugen von Spänen auch über lange Strecken geeignet



RE 201 an Bridgeport-BAZ GX 600 und Ringler-Tischdüse RSS1

Merkmale



Steuerschrank



50 l-Sammelbehälter ausfahrbar

RE 201



Mitteldruck-Entstaubungsanlage

Besonders geeignet zum Absaugen von Graphitstaub, Metallstaub, Mineralienstaub, Hartfaserstaub, brennbaren Stäuben, karzinogenen/toxischen Stoffen und für die effektive Erfassung der Prozessstäube.

Technische Daten der Serie RE 201

Saugertyp	RE 201 D3	RE 201 D5,5
Leistung [kW]	3,0	5,5
Spannung [V]	400	400
Unterdruck max. [kPa]	5	5
Luftfördermenge max. [Nm ³ /h]	1.200	2.800
Schallpegel dB [A]	68	75
Abmessungen [mm]	920 x 920 x 2.501	920 x 920 x 2.501
Volumen Sammelbehälter [l] (max.)	50	50
Gewicht [kg]	417	427
Artikel-Nummer	990 0378	990 0380



Absauglösung für die Erfassung von Kunststoffspänen: Ringler Entstauber RE 201 mit Chiron Bearbeitungszentrum FZ 12, mit automatischer Nass-/Trockenumschaltung, Handsaug Schlauch und Füllstandsüberwachung.

Beispielhaftes Funktionsprinzip eines Ringler-Systems an einem beliebigen BAZ

