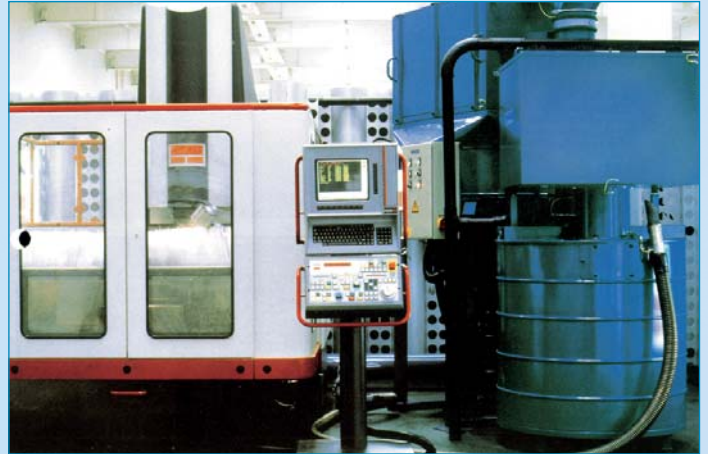


Produktinformation RE 301  
**entstaubungsanlagen mit taschenfilter**

- » geeignet zum Absaugen von Stäuben, Spänen und Flüssigkeiten, Späne auch über lange Strecken, verschiedene Filterqualitäten lieferbar
- » optional: unterschiedl. Austragsysteme wie Zellenradschleuse, Doppelkammer-Austragung, Big Bag etc. -> **weitere Infos auf Seite 47**



RE 301



*Merkmale*



elektrischer Rüttelmotor für effiziente Filterabreinigung



100 l-Sammelbehälter ausfahrbar

**Mitteldruck-Entstaubungsanlage**

Besonders geeignet zum Absaugen von Graphitstaub, Metallstaub, Mineralienstaub, Hartfaserstaub, brennbaren Stäuben, karzinogenen/toxischen Stoffen und für die effektive Erfassung von Prozessstäuben.

**Technische Daten der Serie RE 301**

Saugertyp	RE 301 D11
Leistung [kW]	11,0
Spannung [V]	400
Unterdruck max. [kPa]	7
Luftfördermenge max. [Nm <sup>3</sup> /h]	3.500
Schallpegel dB [A]	75
Abmessungen [mm]	1.278 x 1.090 x 3.055
Volumen Sammelbehälter [l] (max.)	100
Gewicht [kg]	630
Artikel-Nummer	990 0385

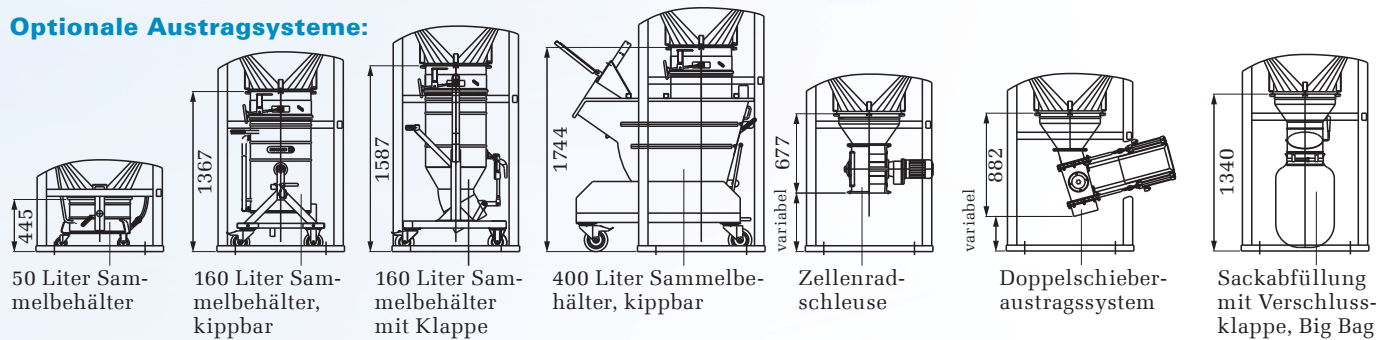


RE 201 mit Doppelkammeraustragssystem



RE 201 an Gleason & Pfauter Auswuchtmaschine

**Optionale Austragsysteme:**



Automatische Stauberfassung an Portalfräswerk über eine Ringkanaldüse am Fräskopf. Die Staubabscheidung erfolgt über Zyclon-Vorabscheider und Taschenfilter Kategorie „M“. Die Austragung erfolgt kontinuierlich über eine Zellenradschleuse. Die X/Z-Achsenbewegungen werden über einen „Reißverschlusskanal“ am Portal ermöglicht.

