



made

in germany

Industriesauger

Maschinenreinigung

→ **RI 100**

Schmutz- und Flüssigkeitssauger
für die Maschinen- und Betriebsreinigung

Saugt Späne aller Art, wie z.B. Metallspäne, Öl und Emulsionen, Flüssigkeiten (Kühlschmiermittel, Wasser), Schlamm, Granulat, Ablagerungen, Staub und Schmutz.

Standardzubehör DN 50.

Eigenschaften

- » kompakte, robuste Bauart, mit Kippbehälter
- » saugt gleichzeitig nass und trocken ohne Filterwechsel, trennt Späne von Kühlschmierstoffen und Öl
- » optional: Behälter in Edelstahl
- » inkl. Stahlsaugschlauch mit PU-Ummantelung und Siebkorb

Industriesauger

→ **RI 100**

Technische Details

- » Antriebsaggregat, spritzwassergeschützt, schallgedämmt, separat gekühlt, schlagfeste Kunststoffhaube, mit optimaler Kühlluftführung
- » Sammelbehälter 80 l (bei Flüssigkeit max. Befüllung 60 l), Stahl lackiert, kippbar
- » Fahrgestell mit großen Lauf- und Lenkrollen mit Feststeller, dadurch auch bei engen Platzverhältnissen
- » Drehfreudig und leicht zu schieben
- » Großer Schiebehandgriff

- » Düsenköcher
- » Extrem handlich und flexibel, stabile, robuste Bauweise durch Stahl- und Edelstahlbauteile
- » Prallblech als Filterschutz
- » Filter mit bestmöglichem Wirkungsgrad, auch bei größter Verschmutzung funktionell
- » Filter mehrmals auswaschbar
- » Patentierte Schlauchbefestigung

Technische Daten der Serie RI 100

Saugertyp	RI 100 W2G	RI 100 W2E
Leistung [kW]	2,0	2,6
Spannung [V]	230	230
Unterdruck max. [kPa]	22	23
Luftfördermenge max. [Nm ³ /h]	360	430
Schallpegel dB [A]	75	76
Frequenz [Hz]	50/60	50/60
Schutzklasse [IP]	44	44
Stromaufnahme [A]	9	11,8
Abmessungen [mm]	840 × 661 × 1.180	840 × 661 × 1.180
Gewicht [kg]	57	58
Artikel-Nummer	990 0102	990 0915

Technische Änderungen vorbehalten.



Merkmale



Robustes, geschweißtes Fahrgestell, mit Entriegelung



Bequeme Kippentleerung



Füllstandsanzeigeschlauch zum Ablassen der Kühlmittel



Siebkorb zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten (Kühlschmierstoffe)

Zubehör | Standard



Elastische Düse, DN 50



Flexible Düse mit Gummimundstück, DN 50



Abtropfsiebkorb aus 1,5 mm Edelstahl-Lochblech, 40 l Fassungsvermögen

Zubehör | Optional



Fasspumpe mit Standrohr am Sammelbehälter

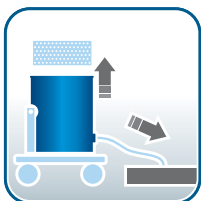


Schwimmereinsatz für Ringler-Normbehälter



weitere Zubehör:
→ ringler-gmbh.de

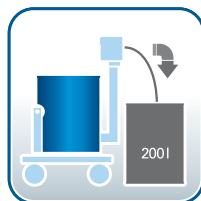
Entleervarianten



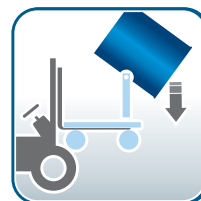
Entnahme des Abtropf-Siebkorbes, Rückführung der Flüssigkeiten in die Maschine über den Füllstands-kontroll- und Entleerschlauch durch Gefälle



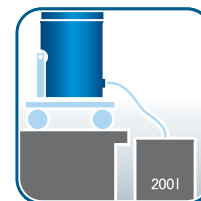
Manuelle Kippentleerung



Flüssigkeitsentleerung per Fasspumpe



Kippentleerung per Stapler in Container



Entleerung der Flüssigkeit durch Gefälle

Bernhard Ringler Apparatebau GmbH

Robert-Bosch-Straße 6–8
73550 Waldstetten [Germany]

Fon +49[0]71 71 94888-0
Fax +49[0]71 71 94888-28

info@ringler-gmbh.de
www.ringler-gmbh.de