



Industriesauger

Maschinenreinigung

→ **RI 321**

Industriesauger für manuelle Bedienung
oder für stationäre Bearbeitungsmaschinen

Besonders geeignet zum Aufsaugen von Spänen, Granulat, Schlamm, KSS sowie zur Anbindung an Bearbeitungsmaschinen.

Sammelbehälter bequem ausfahrbar.

Standardzubehör DN 50.

Eigenschaften

- » Antriebseinheit bleibt auf dem Fahrgestell, während der Behälter ausgefahren wird
- » Drehstrom- und Wechselstromantriebe
- » Verwendung als Industriesauger oder als stationäres Gerät an spanenden Maschinen geeignet
- » inkl. Stahlsaugschlauch mit PU-Ummantelung

Industriesauger

→ RI 321

Technische Details

- » Antriebseinheit, schallgedämmt und spritzwassergeschützt mit Hochleistungs-Bypass-Saugturbinen und integriertem Sicherheitsfilter oder Seitenkanalverdichter
- » Mittige Ansaugung DN 80
- » Sammelbehälter 100 l Fassungsvermögen mit Traggriff und drei Lenkrollen, DN 100 mm und Schauglas
- » Einfache Entriegelung der Behälteraufnahme und Herausfahren des Sammelbehälters
- » Prallblech als Filterschutz
- » Fahrgestell aus geschweißtem Profilrahmen mit Kantenschutz, Düsenhalter und Entleergriffen
- » Filtervlies Polyester-Nadelfilz F = 0,45 m², mehrfach austauschbar
- » 5 m Elektroanschlusskabel mit Normstecker
- » Stahlsaugschlauch mit Ummantelung
- » Patentierte Schlauchbefestigung

Technische Daten der Serie RI 321

Saugertyp	RI 321 W2G	RI 321 W2E	RI 321 D1,5	RI 321 D3	RI 321 D4
Leistung [kW]	2,0	2,6	1,6	3,0	4,0
Spannung [V]	230	230	400	400	400
Unterdruck max. [kPa]	22	23	21	32	26
Luftfördermenge max. [Nm ³ /h]	360	430	210	320	520
Schallpegel dB [A]	75	76	56	60	62
Frequenz [Hz]	50/60	50/60	50	50	50
Schutzklasse [IP]	44	44	54	54	54
Stromaufnahme [A]	9	11,8	4,3	7,2	9
Abmessungen [mm]	850 x 760 x 1.435	850 x 760 x 1.435	850 x 760 x 1.800	850 x 760 x 1.800	850 x 760 x 1.920
Gewicht [kg]	87	88	124	136	155
Artikel-Nummer	990 0139	990 0919	990 0141	990 0215	990 0304

Technische Änderungen vorbehalten.



Merkmale



Sammelbehälter 100l ausfahrbar



Optional: Kipptleerung mit Gestell als Entleerhilfe



Optional: Krantransport mittels Kranbügel



Kompakte Bauweise

Zubehör | Standard



Elastische Düse, DN 50

Zubehör | Optional



Abtropfsiebkorb aus 1,5 mm Edelstahl-Lochblech, 40 l Fassungsvermögen



Aluminium-Schrägdüse eloxiert, DN 50



Nutendüse aus Stahlblech Schlitzbreite 17 mm verzinkt, DN 50



weiteres Zubehör:
→ ringler-gmbh.de

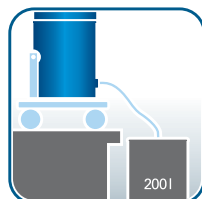
Entleervarianten



100 Liter Sammelbehälter ausfahrbar



Entnahme des Abtropf-Siebkorbes, Rückführung der Flüssigkeiten in die Maschine über den Füllstandskontroll- und Entleerschlauch durch Gefälle



Entleerung der Flüssigkeit durch Gefälle

Bernhard Ringler Apparatebau GmbH

Robert-Bosch-Straße 6–8
73550 Waldstetten [Germany]

Fon +49[0]71 71 94888-0
Fax +49[0]71 71 94888-28

info@ringler-gmbh.de
www.ringler-gmbh.de