

Produktinformation RI 750  
**anbaugeräte an maschinen**  
(Wechselstromausführung)

- » Sauggerät mit pneumatischer Entleerklappe oder Pendelklappe
- » Saugschlauch mit Endschalter und Rohrleitungssystem
- » Gerät schaltet nach Abnehmen des Saugschlauches ein
- » die im Behälter gesammelten Späne und Kühlschmierstoffe werden nach dem Saugvorgang über die Klappe automatisch ausgetragen



RI 750 mit einer Saugstelle

*Merkmale*



Sammelbehälter 60 Liter mit elektr.-pneumat. Entleerklappe

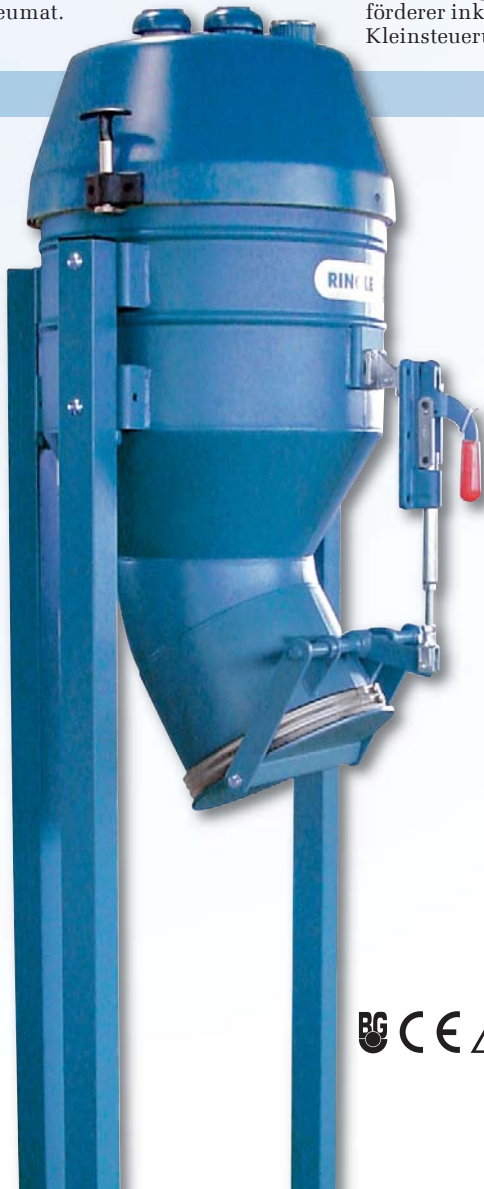


Einbau in Späneförderer inklusive Kleinsteuerung



RI 750 mit Rohrleitung und Saugstelle

RI 750



**Stationäres Ein- oder Zweiplatzsaugsystem für Bearbeitungsmaschinen**

Für das Aufsaugen von Spänen und KSS an Bearbeitungsmaschinen. Gerät meist über dem Späneförderer oder Mulden montiert. Manuelle Bedienung: Saugschlauch abnehmen, Gerät schaltet ein, nach Beendigung: autom. Späneaustragung in Späneförderer oder Behälter.

Technische Daten der Serie RI 750

Saugertyp	RI 750W2 E Elektrisch- pneumatische Entleerklappe	RI 750W2 E Pendel- Entleerklappe	RI 750W3 E Elektrisch- pneumatische Entleerklappe	RI 750W3 E Handbetätigte Entleerklappe
Leistung [kW]	2,6	2,6	3,9	3,9
Spannung [V]	230	230	230	230
Unterdruck max. [kPa]	23	23	23	23
Luftfördermenge max. [Nm <sup>3</sup> /h]	430	430	645	645
Schallpegel dB [A]	76	76	73	73
Abmessungen [mm]	abhängig vom Grundgestell			
Volumen Sammelbehälter [l] (max.)	60	60	60	60
Gewicht [kg]	abhängig vom Grundgestell			
Artikel-Nummer	990 1016	990 1015	990 1037	990 1064

